

SIBUGLAS ДЕКОРАТИВНЫЕ И КОМПЕНСИРУЮЩИЕ ПАНЕЛИ

Для наклеивания и напрессовывания на впитывающие древесные плиты такие, как MDF или ДСП!

SibuGlas находит широкое применение в оформлении мебели, интерьера жилых и общественных помещений, отелей, баров, витрин магазинов, выставочных стендов. SibuGlas – это композитный материал, состоящий из PMMA, искусственной ПУ-кожи и специального синтетического волокна. Эти композитные листы наклеиваются на впитывающие поверхности посредством клея ПВА. Во избежание коробления плиты, по желанию клиентов, мы поставляем технически проверенные компенсирующие панели.

SIBUGLAS / SIBUGLAS AR+ С УСТОЙЧИВОЙ К ИСТИРАНИЮ ПОВЕРХНОСТЬЮ, В КОМПЛЕКТЕ С КОМПЕНСИРУЮЩЕЙ ПАНЕЛЬЮ

Специальное синтетическое волокно на оборотной стороне листовых материалов (декоративной стороны и компенсирующего слоя) обеспечивает **значительное преимущество при обработке** наших панелей SibuGlas (SG). На оборотные стороны обеих панелей как можно равномернее наносится клей ПВА посредством приспособления для нанесения клея, полностью пропитывая синтетическое волокно, после чего оба листа немедленно накладываются на впитывающую древесную плиту. Затем собранный пакет помещают в плоский пресс. Небольшие неровности и мелкие частицы грязи большей частью выравниваются за счет пропитанного слоя синтетического волокна.

Это позволяет очень просто получить высокоглянцевые поверхности.

SG-ОПИСАНИЕ / СТРОЕНИЕ

SG-Декоративная панель

- PE-Защитная пленка
- Устойчивая к истиранию поверхность (только в исполнении AR+)
- Прозрачный слой PMMA, светостойкий, не пропускающий УФ и химически стойкий
- ПУ-кожа / Декоративный слой, специальное синтетическое волокно
- Клей ПВА

Древесная плита

Минимальная толщина 16 мм!

SG-Компенсирующая панель

- Клей ПВА
- ПУ-кожа/ односторонняя, специальное
- синтетическое волокно
- Лист PMMA
- PE-защитная пленка



Склеенные и напрессованные таким образом декоративные листы SibuGlas (SG) легко и просто можно обрабатывать обычным деревообрабатывающим инструментом, на обычных деревообрабатывающих станках. Во время обработки защитная пленка должна оставаться на поверхности. Использование подходящего хорошо режущего инструмента позволяет избежать дефектов. Оптимальные параметры работы оборудования, настройка инструмента и скорости подачи следует индивидуально определить до производства путем изготовления образца.

ДЕКОРАТИВНАЯ ПАНЕЛЬ SIBUGLAS – СТРОЕНИЕ

SibuGlas – это композитный материал из нижеприведенных составляющих. Свойства отдельных материалов и профессиональное исполнение являются решающими для качества готовой продукции с декоративными листами SibuGlas.

Строение: SibuGlas

1,1 мм прозрачный слой
0,8–1,3 мм декоративный слой
Ткань

Материал: SibuGlas

PMMA оргстекло (акрил)
ПУ-кожа
Специальное синтетическое волокно

Строение: SibUGlas AR+

2,0 мм прозрачный слой
0,8 – 1,3 мм декоративный слой
Ткань

Материал: SibUGlas AR+

Обработка для устойчивости к истиранию на PMMA Acryl
ПУ-кожа
Специальное синтетическое волокно

Очень прозрачный слой толщиной 1,1 или 2,0 мм придает SibUGlas вид настоящего стекла с замечательными качествами, позволяющими наклеивание на древесные плиты такие, как ДСП или МДФ.

SIBUGLAS КОМПЕНСИРУЮЩАЯ ПАНЕЛЬ - СТРОЕНИЕ

Строение: SG-компенсирующая панель

1,1 мм прозрачный слой или
2,0 мм прозрачный слой для **SG AR+**
0,8 мм однотонный декоративный слой
Ткань

Материал: SG-компенсирующая панель

PMMA оргстекло (акрил)
PMMA оргстекло (акрил)
ПУ-кожа
Специальное синтетическое волокно

Для склеенных и нагрессованных деталей (Поверхность + древесная плита + компенсирующий слой) **необходим технически подходящий компенсирующий слой**, оптимально соответствующий свойствам используемых материалов. В результате почти совсем исключается коробление детали при воздействии тепла, холода, переменной влажности воздуха.

SIBUGLAS (SG) СВОЙСТВА ПРОДУКЦИИ

ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАКЛЕИВАНИЮ ЛИСТОВ SIBUGLAS КЛЕЕМ ПВА

Нанесение клея: Использовать только ровные древесные плиты!

На достаточно большом чистом и ровном рабочем столе разложить рядом друг с другом акклиматизированные декоративную и компенсирующую панели SG, и древесную плиту. Древесная плита должна быть примерно на 10 мм больше по периметру, чем листы SG. **Сначала посредством приспособления для ручного нанесения клея нанести клей ПВА на оба листа SG.** Из-за сильно впитывающей оборотной стороны листов SG расход клея ПВА больше и составляет примерно 200 – 300 г/м². **Перед наклеиванием слой клея на синтетическом волокне должен быть равномерным и влажным.** Затем, по возможности, одновременно наложить оба листа SibUGlas посередине древесной плиты.

Внимание: во избежание коробления никогда не наносить клей на древесную плиту!**Нагрессовывание: применять только ровные древесные плиты!**

Готовый «пакет» примерно на 15 минут помещают в плоский пресс с температурой 30° С. Нагрессовывание проводить с низким давлением, учитывая свои опытные данные или технологии.

Важно! Как только детали вынули из пресса, их необходимо **оставить на 12 часов под давлением в стопе.** По настоящему ровная подложка имеет огромное значение для ровности готовой детали!

Вторая возможность при изготовлении небольших количеств, оставить детали в прессе на ночь при температуре около 20 °С. При такой технологии не нужно помещать детали под давление в стопу.

Внимание: перед нагрессовыванием деталей с SG необходимо тщательно очистить **плоский пресс!** Чистота пресса отражается на качестве наших декоративных поверхностей!

Минимально изогнутые древесные плиты (Исключение): в случае, если древесная плита с самого начала не идеально ровная, необходимо наклеивать компенсирующий лист всегда на вогнутую сторону (внутренний радиус), а декоративный лист на сторону с выгибом наружу (внешний радиус). Это облегчает дальнейшую обработку и сборку!

Облицовывание кромкой: можно использовать обычную кромку и обычную технологию кромкооблицовывания!

Раскрой / форматирование краев и т.п. дальнейшие рабочие операции: выполнение этих операций производить не ранее, чем через 24 часа после наклеивания/нагрессовывания!

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

PMMA (оргстекло) начинает плавиться от температуры около 110 °С, поэтому следует работать осторожно с небольшой скоростью подачи!

Основное правило: большое число оборотов – низкая скорость подачи!

Распил / форматирование краев: для получения оптимального качества реза, мы предлагаем применение узкого твердосплавного диска (без переменного направления зубцов «косой заточки») для пластмассы или ламинированных поверхностей с возможно большим числом сменных и/или трапециевидных зубцов. Число оборотов должно быть не менее 2800/мин. Распиливать детали по одной, не используя подрезчик! Выступ диска над поверхностью не должен превышать 10 - 20 мм.

Одна из рекомендаций: Фирма Leitz, артикул Nr. 58453, диаметр: 250 мм, ширина: 2,4/1,6 мм, число зубьев: 30 шт. переменные зубья Z80/9,82, переменные зубья с фаской наружу (фаска 0,3 мм 45 °С) и должны всегда затачиваться вместе с остальными.

Для получения чистого реза очень важно использовать хорошо заточенный пильный диск!

Важно! Не использовать пильные диски с косой заточкой!

Фрезерование: и здесь, как и при распиле, **важно избегать высоких температур при обработке.** PMMA начинает плавиться при температуре свыше 110 °С. **Большое число оборотов при низкой скорости подачи!**

Для обработки древесных плит с напесованными листами SibuGLAS хорошо пригодны деревообрабатывающие станки и оборудование. Качество узкого торца реза после фрезерования можно улучшить посредством цикли или наждачной пасты.

Для чистого качественного реза важно использовать хорошо заточенный инструмент!

Сверление: сверло по дереву!

Присадки для петель и т.п. легко выполнить сверлом с цилиндрической головкой.

Очистка SibuGLAS: SibuGLAS обладает великолепной оптической глубиной.

Жидкие чистящие средства и вода отлично пригодны для очистки устойчивых к химическим воздействиям поверхностей SibuGLAS.

Не использовать загрязненную ветошь и абразивные чистящие средства.

Очистка SibuGLAS AR+: поверхность SibuGLAS AR+ дополнительно снабжена **высококачественным, глянцевым, устойчивым к истиранию** покрытием.

Не следует применять механические средства очистки, как например, бритвенные лезвия, ножи, скребки и т.п.. В результате могут появиться царапины и устойчивое к истиранию покрытие может быть повреждено.

Жидкие чистящие средства и вода отлично пригодны для очистки химически стойких поверхностей SibuGLAS. SibuGLAS AR+ особенно устойчивы к химическим воздействиям!

Для очистки пригодны:

- слегка теплая вода с небольшим количеством средства для мытья посуды
- изопропиловый спирт (2-Proranol)
- промывочный бензин
- мягкая, влажная вязкозная губка
- мягкая, важная, безворсовая ветошь
- влаговпитывающие салфетки
- кожа для мытья окон
- х/б посудное полотенце
- скребок для сгона воды с мягкой резиновой вставкой
- влажная тряпочка из микрофибры для финишной работы (например, Vileda Microclean)



Эту информацию подобрали тщательно и очень добросовестно. Данные основаны на практическом опыте, результатах испытаний, собственных экспериментах, и нашем сегодняшнем уровне знаний. По запросу мы можем предоставить подробные рекомендации по отдельным пунктам. За опечатки, ошибки в нормах и заблуждения не несет ответственность!