

Valido per tutti i gruppi di prodotti, ad eccezione di SIBUGLAS (SG)

I pannelli decorativi sono raccomandati esclusivamente per uso interno

Jupiterstraße 8 - 4452 Ternberg - Austria

Tel.: +43 (0) 7256.6025.0 - E-mail: info@sibu.at - www.sibu.at

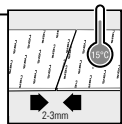
1



## Preparazione del fondo per l'incollaggio di pannelli SIBU

- Il fondo deve essere asciutto, liscio, privo di polvere, sporco, grasso, cera e silicone. Per ottenere la massima aderenza, pulire sempre i supporti assorbenti con alcol (etanolo, alcol isopropilico).
- I pannelli autoadesivi sono adatti sia per i supporti assorbenti e non assorbenti come cartongesso, truciolare, MDF o muri lisci, in ogni caso le superfici devono essere completamente pulite. I pannelli decorativi con retro adesivo (sa) non sono adatti per applicazioni a soffitto. Su richiesta sono disponibili opzioni per l'incollaggio.
- Quando si applica **Multistyle (MS)** su superfici molto assorbenti come cartongesso, muri e truciolare, raccomandiamo l'uso aggiuntivo del nostro **adesivo SIBUKLE**.
- In caso di pannelli **STRUCTURE-LINE (SL)** e **DECO-LINE (DM)** non autoadesivi, raccomandiamo il nostro adesivo a dispersione **SIBUKLE D22HV** per l'incollaggio su superfici porose o molto assorbenti come muri, cartongesso e truciolare.
- In caso di supporti non assorbenti la tensione superficiale dovrebbe essere di almeno 38 dyn! (info industriale!) Per applicazioni convesse o concave è assolutamente necessario un fissaggio meccanico sui bordi, ad eccezione di MultiStyle!

2



## Note generale per l'incollaggio

- Temperatura ideale di lavorazione da +10 °C a +30 °C. I pannelli SIBU devono essere acclimatati, questo significa che devono essere portati a temperatura ambiente prima della lavorazione (eliminare eventuale condensa sulla superficie di incollaggio).
- Un aumento della temperatura di 10 °C causerà nei ns. prodotti un'espansione da ca. 0,7 mm per una lunghezza di 1 m.
- **Di regola andrebbe lasciata una fuga di ca. 2-3 mm. fra un pannello e l'altro!**
- In caso di temperatura ambiente elevata o ambienti con temperature variabili lasciare una fuga più larga o ridurre il formato del pannello.
- Evitare assolutamente la formazione di bolle (sacche d'aria); utilizzare un rullo per gomma manuale di ca. 170 mm di spessore.
- Nei pannelli autoadesivi (SA) –rimuovere gradualmente la pellicola di protezione della colla evitando di toccare la superficie adesiva e premere il più possibile sul supporto. L'incollaggio definitivo si raggiunge dopo circa 24 ore a temperatura ambiente.
- **I pannelli decorativi spediti arrotolati devono essere distesi per un minimo di 24 ore. Un peso sopra facilita l'uniformità del pannello.**
- I pannelli SIBU devono essere lavorati entro 18 mesi (esclusi pannelli pre-trattati PVA).

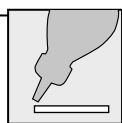
3



## Lavorazione con SIBUKLE D22HV (colla a dispersione priva di solventi)

- L'applicazione di SIBUKLE D22HV è ideale per l'incollaggio dei prodotti Sibu su supporti assorbenti, persino superfici come legno, compensato, truciolare, cartongesso o muri lisci.
- **ATTENZIONE:** SIBUKLE D 22 HV non è adatto per supporti non assorbenti quali nobilitato, piastrelle, rivestimenti in plastica, metalli, vetro, ecc.
- **Lavorazione:** applicare su un solo lato, solo sul fondo pulito (è indicata la dentatura della spatola necessaria per ogni prodotto). Il tempo di asciugatura, ad una temperatura ambiente di 20 – 35 °C, è di 20 – 50 minuti. L'incollaggio dei pannelli Softleather e Multistyle Fashion non richiede un particolare "tempo aperto" e possono essere incollati direttamente sul pannello una volta stesa la colla SIBUKLE.
- Quanto maggiore è la temperatura ambiente, tanto minore sarà il tempo di asciugatura.
- Prova delle dita: l'asciugatura è terminata non appena l'adesivo non resta più incollato alle dita!
- Collocazione: conservabile fino a 12 mesi dalla data di consegna nell'imballo originale. Conservare la merce sempre sopra al punto di congelamento.

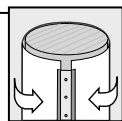
4



## Incollaggio PVA

- I pannelli non adesivi (NA) del nostro programma **DECO-LINE**, **LEATHER-LINE**, **STRUCTURE-LINE** e **ACRYLIC-LINE** sono (tranne qualche rara eccezione) incollabili con colle PVA. Il supporto deve essere assorbente (MDF, truciolare, etc.).
- Grazie a questo nuovo procedimento si elimina l'effetto della dilatazione; è quindi possibile finire i pannelli con qualsiasi bordo scelto.
- Per essere adatti all'incollaggio con colle PVA, i pannelli SIBU devono essere ordinati con la dicitura "trattamento PVA" oppure levigati, a cura del cliente, con carta abrasiva grana 80.
- Quando si pressano i pannelli strutturati SIBU (**STRUCTURE-LINE**, **LEATHER-LINE** e **ACRYLIC-LINE**) è necessario inserire sotto la pressa un tappeto in gomma spugnosa di ca. 5 mm di spessore. In questo modo si ottiene una distribuzione equa della pressione e allo stesso tempo si evitano danneggiamenti indesiderati al pannello.
- Se il film protettivo dovesse presentare delle pieghe, prima della pressatura, rimuovere e sostituire la pellicola protettiva previa comunicazione all'ufficio tecnico. La forza di pressatura deve essere di circa 2 kg/cm<sup>2</sup> (0,2 N/mm<sup>2</sup>), la temperatura ca. 45 °C e il tempo di pressatura ca. 10 minuti. L'incollaggio del pannello SIBU e del controbilanciante in HPL deve avvenire in un unico passaggio.
- Durante la pressatura su pannelli di truciolare grezzo da 16 mm di spessore, i migliori risultati si ottengono bilanciando con un pannello di polistirene. I prodotti **SL LINEA** richiedono un pannello di bilanciatura di spessore mm 1.5
- Dopo la pressatura lasciare riposare per tutta la notte (ca. 16 ore). Affinché i pannelli rimangano piani, ricoprire con un pannello di truciolare da 19 mm.
- I pannelli pretrattati PVA devono essere lavorati entro il periodo stabilito (fra 3 e 6 mesi).

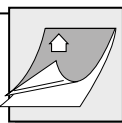
5



## Rivestimento di colonne con pannelli non adesivi (NA)

- Quando si rivestono colonne, deve essere tenuto in considerazione il raggio di curvatura dei pannelli SIBU (vi preghiamo di prendere visione delle caratteristiche dei prodotti nel catalogo **OVERVIEW**).
- Vi consigliamo di fissare l'estremità dei pannelli non adesivi con del biadesivo per facilitare l'applicazione.
- Quando si rivestono colonne deve essere lasciata una giunta di espansione di 2-3 mm.
- E' necessario che venga usato un fissaggio meccanico come quello che si usa per i pavimenti.
- Durante il rivestimento di colonne con prodotti Multistyle, raccomandiamo di usare anche SIBUKLE D22HV su superfici assorbenti.

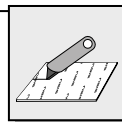
6



## Protezione delle superficie

- Le nostre superfici sono protette da una pellicola protettiva da rimuovere solo dopo la lavorazione.
- Dopo la rimozione del film di protezione non usare mai nastri adesivi (scotch) sulla superficie di Sibu.

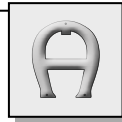
7



## Taglio

- I pannelli SIBU **DECO-LINE** sono facilmente tagliabili con un taglierino (cutter) sempre dal lato decorato incidendo la superficie e piegando per separare le parti. Nei pannelli autoadesivi (con colla) e **PUNCH-LINE 3D**, l'adesivo o la pellicola 3D devono essere tagliati separatamente. Utilizzare sempre taglierini ben affilati.

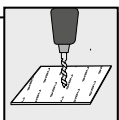
8



## Stampaggio

- Per i pannelli da 1 a 1,5 mm si consiglia una fustella in acciaio.

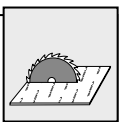
9



## Perforazione

- Tutti i pannelli SIBU devono essere perforati dal lato del decoro.

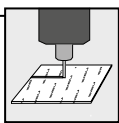
10



## Sega

- Fino a 1 mm di spessore del materiale: HW 280x3,2 / 2,2x30 Z60 / 12,46-18,08 WZ,
- Spessore superiore a 1 mm: HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 WZ - HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 FZ/TZ (Regime del motore 6000 giri/min, velocità di avanzamento fino a 25 m/min) In LEATHER-LINE: HW 255x2,8 / 2,0x30 Z80 / 10,01 FZ WZ (Regime del motore 6000 giri/min, velocità di avanzamento fino a 10 m/min).
- Il migliore risultato in LEATHER-LINE si raggiunge con un pannello MDF (4 mm) in alto e in basso, poca velocità di avanzamento ed elevato numero di giri.

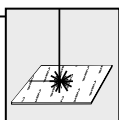
11



## Fresa

- Spessore del materiale fino a 2 mm: Fresatura diametro 3 mm, regime del motore da 12000 a 24000, velocità di avanzamento fino a 20 m/min. Lato decorativo superiore: Fresa monolama inclinata a sinistra. Lato decorativo inferiore: Fresa bilama inclinata a sinistra. Nei materiali con più di 2 mm si consiglia di diminuire la velocità di avanzamento e utilizzare una fresa con un diametro superiore (6 mm).

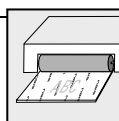
12



## Taglio laser

- I pannelli SIBU possono essere lavorati con tutti i laser disponibili sul mercato. La velocità di taglio dipende dalla potenza in watt del laser.
- Per scoprire se il prodotto selezionato è idoneo, consultate la tabella tecnica in Overview oppure il sito [www.sibu.at](http://www.sibu.at)

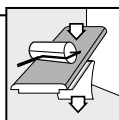
13



## Stampa

- Si può stampare in digitale o screen sulle superficie lisce. Una stampa digitale è possibile sulle superfici decorate e MultiStyle (vi preghiamo di prendere visione delle caratteristiche dei prodotti nel catalogo OVERVIEW). I risultati della stampa screen dipendono dalla qualità del disegno. Siamo lieti di fornire campioni originali per eventuali prove.

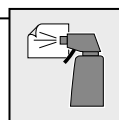
14



## Lavorazione Profili

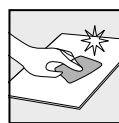
- I profili devono essere acclimati, vale a dire, devono essere portati alla temperatura ambiente prima della lavorazione.
- Quando un profilo viene tagliato deve invziare dalla superficie superiore decorata. I profili devono essere tagliati a misura e smussati!
- Il posizionamento dei profili deve essere fatto in un modo da consentire l'espansione del materiale dietro i profili stessi (2-3 mm.)
- E' necessario l'esatto posizionamento dei profili poiché una volta applicati non possono più essere rimossi.

15



## Pulizia/Cura

- DECO-LINE, STRUCTURE-LINE, ACRYLIC-LINE, PUNCH-LINE, PUNCH-LINE 3D: in caso di sporco leggero pulire con uno strofinaccio morbido e ben pulito.
- In caso di sporco ostinato pulire con un detergente per plastica o per vetri (spruzzare una piccola quantità di detergente non sul materiale ma sullo strofinaccio).
- Non utilizzare detersivi abrasivi, detersivi contenenti solventi o alcol puro!
- LEATHER-LINE: pulire le superfici in pelle usando sapone liquido e quindi rimuovere il sapone utilizzando un panno umido.
- Superfici in pelle sintetica: in caso di sporco leggero pulire LL Savanna, LL Marabu, LL Reggae, LL Eleganza con un'aspirapolvere, in caso di sporco ostinato usare un panno umido.
- Raccomandiamo di pulire le superfici stampate solamente con acqua leggermente saponata. Non devono essere usati prodotti abrasivi, pulitori per vetri o simili. Risciacquare con acqua pulita. La pulizia può variare in accordo con il produttore del colore della stampa.
- KIT DI LUCIDATURA per ACRILICI e superfici SIBU GLAS. Sulle superfici acriliche segni dell'usura e graffi possono essere ripetutamente rimossi usando il kit di lucidatura. Lo stesso, se utilizzato subito dopo la rimozione del film, rende la superficie più resistente. Il kit contiene la pasta lucidante, una spugna e un panno di lucidatura.



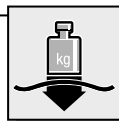
16



## Smaltimento

- La conservazione in un ambiente sano per noi costituisce la massima priorità! Verifichiamo che tutti i materiali grezzi da noi utilizzati siano ecosostenibili. Poiché non tutti dispongono di un proprio container di smaltimento, utilizziamo solo materiali che possono essere smaltiti nella comune pattumiera domestica.
- Per tutti i pannelli SIBU disponiamo di attuali certificati LGA. Vi metteremo volentieri a disposizione.

17

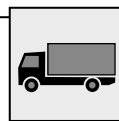


## Norme per lo stoccaggio

**I pannelli SIBU devono essere sempre conservati in un magazzino interno, mai all'aperto!** Si devono rispettare le seguenti istruzioni:

- Conservare i pannelli in piano, disimballare i pannelli arrotolati e collocarli in posizione distesa, collocare un peso aggiuntivo per facilitare il ritorno dei pannelli in posizione piana (si prega di utilizzare del cartone sotto i pannelli e di posizionarli sull'intera superficie al fine di evitare danni)
- Collocare i pannelli nella parte più alta della pila con il lato decorativo rivolto verso il basso.
- Proteggere i pannelli SIBU dai raggi UV.
- Proteggere i pannelli SIBU dall'umidità.
- Proteggere il materiale da sporco, polvere e danni meccanici.
- Lo stoccaggio per un periodo superiore ai 3 mesi ad una temperatura meno di 0 °C o a più di +30 °C può danneggiare la qualità dei nostri pannelli e deve essere quindi evitata.
- SIBUKLE D 22 HV non può essere conservata per molto tempo ad una temperatura inferiore a + 5 °C e deve essere protetta dal gelo durante il trasporto.

18

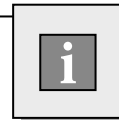


## Norme per il trasporto

In linea generale, durante il trasporto dei pannelli SIBU è necessario prestare attenzione che questi vengano protetti da sporco, raggi UV, umidità e danni meccanici.

- Utilizzare pallet stabili, piani con fondo in cartone: il pallet dovrebbe essere più lungo dei pannelli.
- Collocare il pannello superiore con il lato decorato rivolto verso il basso. Il pannello superiore dovrebbe essere protetto da un cartone o da un pannello truciolare, MDF, etc.
- Anche i bordi e i lati devono essere protetti (protezione bordi, pellicola PE, ...)
- Temperature sotto ai - 35 °C o sopra i + 50 °C dovrebbero essere evitate
- I pannelli strutturati devono essere trasportati su pallet tutti posizionati nella stessa direzione.
- Il trasporto dei pannelli SIBU arrotolati è sostanzialmente possibile. Per scoprire se il prodotto selezionato è idoneo, consultate la tabella tecnica in Overview oppure il sito [www.sibu.at](http://www.sibu.at)

19



## Altri informazioni per lavorazione dei nostri prodotti si trovano nei film lavorazioni di SIBU DESIGN al [www.sibu.at](http://www.sibu.at).

Questo strumento informativo è stato elaborato sulla base dello stato dell'arte delle conoscenze e con la massima cura. I dati si basano su esperienze pratiche, risultati di prove e sui propri tentativi e corrispondono al nostro attuale stato delle conoscenze. Su richiesta si possono richiedere prospetti informativi dettagliati sui singoli punti. Se ne sconsiglia l'utilizzo nei pressi di fiamme libere o forti sorgenti di calore. Non applicare mai i nastri adesivi per imballaggio direttamente sulla nostra superficie decorativa. Non possiamo assumerci alcuna responsabilità per gli errori di stampa, gli errori di calcolo e umani!