

Valable pour tous les groupes de produits, à l'exception de SIBUGLAS (SG) et ANTIGRAV
Plaques décor pour usage intérieur **exclusivement**.

Jupiterstraße 8 - 4452 Ternberg - Austria
Tel.: +43 (0) 7256.6025.0 - E-mail: info@sibu.at - www.sibu.at

1



Préparation des fonds avant encollage

- Le fond doit être propre et sec, exempt de particules et poussières, graisse, silicone ou cire. Ne jamais monter les plaques SIBU DESIGN sur des porteurs qui n'ont pas une surface bien plane pour éviter des effets inesthétiques qui nuiraient à l'impression de qualité de l'ensemble.
- Sur des fonds convexes ou concaves, il est indispensable de bloquer les bords de la plaque à l'aide d'un profilé de bout fixé mécaniquement (sauf pour les produits MULTISTYLE flexibles)!

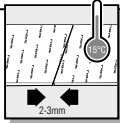
Pose sur fonds non absorbants:

- Nettoyer les fonds non absorbants avec de l'alcool (Ethanol, alcool isopropylique) pour une adhérence optimale.
- Les plaques autocollantes (SA) sont aptes à être posées sur des fonds non absorbants comme des panneaux PP ou MDF mélaminés, le verre, le métal, la matière plastique, etc. Les plaques autocollantes « SA » ne sont pas conseillées pour l'application au plafond. Des options alternatives de mise en œuvre sont disponibles sur demande.

Pose sur fonds absorbants:

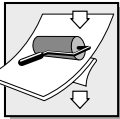
- Pour des fonds de ce type comme les panneaux PP ou MDF brut, le placo-plâtre ou des murs bien dressés (au plâtre), il y a lieu d'utiliser une colle à dispersion aqueuse adaptée à ce genre de fonds et aussi à la plaque en polystyrène (matière porteuse). Nous conseillons d'utiliser notre colle SIBUKLE.

2



Informations générales pour l'encollage

- Les plaques livrées roulées en carton doivent impérativement être déroulées à plat à réception. Laisser reposer 24h en l'estant les bords pour une bonne planéité.**
- Température idéale de travail : de +10 à +30 °C. Les plaques décor doivent être préalablement acclimatées à température ambiante (pour éviter la formation de condensation sur la surface encollée). En outre, on évitera ainsi une trop forte dilatation de la plaque par une réduction de différence de température.
- Le coefficient de dilatation de nos produits est de 0,7 mm. / m. / 10 °C.
- En général, il y a lieu de respecter un jeu de dilatation de 2 à 3 mm aux bords de la plaque.**
- En cas d'exposition à des températures élevées ou à de fortes variations de température, il faut, soit augmenter le jeu de dilatation, soit réduire la taille des formats.
- Pour la pose de plaques autocollantes (SA), retirer le film de protection de la colle progressivement, au fur et à mesure qu'on la plaque contre le fond à décorer. Veiller aussi à ne pas toucher la surface de l'autocollant et presser **fortement** dès que la plaque est en bonne place.
- Il est indispensable de veiller aussi à ne pas laisser des bulles d'air sous les plaques; pour ce faire, maroufler avec un rouleau caoutchouc dur d'environ 17 cm. de large.
- La force d'adhérence maximale n'est atteinte qu'après 24 heures à température ambiante.
- Les produits SIBU doivent être traités dans un délai de 12 mois après réception de la marchandise (sauf les produits prétraités PVA).
- Produits à ne pas utiliser autour d'un feu ouvert ou près d'une source de chaleur importante.

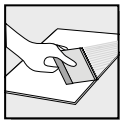


3

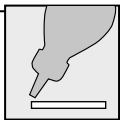


Encollage avec SIBUKLE (à dispersion aqueuse sans solvant) sur fonds absorbants

- Domaine d'application: Sans contre-balancement! SIBUKLE est particulièrement recommandée pour l'application des plaques SIBU DESIGN sur des fonds absorbants ou poreux, mais lisses et plans : Bois, contre-plaqué, panneaux de particules, MDF, maçonnerie, plâtre ou carton-plâtre.
- ATTENTION! Ne pas utiliser SIBUKLE sur des fonds NON ABSORBANTS comme, par exemple, le carrelage, les surfaces plastiques, métalliques, vitrées, ou mélaminées, etc.
- En général, il y a lieu de respecter un jeu de dilatation de 2 à 3 mm aux bords de la plaque.**
- Technique d'application : sur une face, seulement sur le fond absorbant à l'aide d'une spatule crantée (denture indiquée pour chaque produit). Voir au catalogue OVERVIEW. Temps de séchage selon conditions de température et d'hygrométrie : 20 à 40 minutes entre 20 et 35 °C. Pour les produits PNL ne pas respecter le temps d'aération, poser les produits sur la colle 22HV encore humide. Si utile, prévoir une fixation mécanique le temps que la colle met à sécher.
- Plus haute est la température, plus court sera le temps de séchage.
- Test du doigt : dès que la colle n'accroche plus le doigt, le degré de séchage est atteint !
- Important: Il est indispensable de veiller aussi à ne pas laisser des bulles d'air sous les plaques; pour ce faire, maroufler avec un rouleau caoutchouc dur d'environ 17 cm. de large.
- Conservation : jusqu'à 12 mois en pots d'origine fermés. Ne pas exposer au gel !
- Dans le cas où une autre colle à dispersion sans solvant était utilisée, respecter les conseils d'utilisation concernant le produit en question.



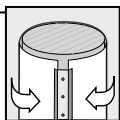
4



Encollage PVA

- Les produits non adhésifs (NA) des gammes DECO-LINE, LEATHER-LINE, STRUCTURE-LINE, ACRYLIC-LINE sont tous (à quelques exceptions près) aptes à être posés avec la colle blanche vinylique.
- Grâce à ce montage bloquant peuvent aussi être posés des chants divers du marché, en matière plastique, en aluminium ou en bois ! L'encollage avec les colles PVA annihile les effets de la dilatation de nos plaques décor en fonction des variations de température.
- Afin de rendre les plaques SIBU aptes à être collées avec ces colles, il est nécessaire de les commander avec un dos préparé spécialement, sinon l'utilisateur devra égrainer leur dos auparavant avec une ponceuse à vibration (grain 80).
- Pour presser des plaques décor structurées (en relief) des gammes STRUCTURE-LINE, ACRYLIC-LINE et LEATHER-LINE il est indispensable d'utiliser un tapis de mousse caoutchouc d'environ 5 mm d'épaisseur afin d'assurer une force de presse uniforme et d'éviter d'endommager le relief. Pour les plaques lisses (sans relief), il est préférable de ne pas utiliser le tapis de mousse, ce dernier pouvant laisser des traces sur la surface décor. Pour éviter des traces de transparence dues aux irrégularités de surface du panneau porteur, il est conseillé d'utiliser des plaques de 2 mm. d'épaisseur.
- Si le film de protection présentait des irrégularités ou des plis, il est alors indispensable de le retirer avant la mise sous presse. La force de presse devrait être de 2 kg. par cm² (0,2 N / mm²), la température d'environ 45 °C et le temps de presse d'environ 15 minutes. La pose du contre-balancement PS doit être prévue de manière simultanée.
- En cas de pose à la presse sur un PP brut (panneau de particules) de 16 mm d'épaisseur, nous avons obtenu les meilleurs résultats avec un contrebalancement réalisé avec une plaque de PS d'1 mm d'épaisseur. Les plaques SL LINEA demandent un contrebalancement d'1,5 mm d'épaisseur.
- Il est recommandé de laisser reposer les panneaux une fois pressés une nuit (env. 16 h) en piles horizontales afin qu'ils retournent à température ambiante. Pour que les panneaux du dessus gardent leur plan, recouvrir la pile d'un panneau de 19 mm. ou plus.
- Les produits préparés „PVA“ doivent être mis en œuvre selon les instructions dans les 3 à 6 mois suivant la réception. Voir PVA News Update sur le site www.sibu.at

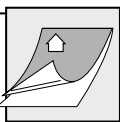
5



Habillage de colonnes avec des produits non adhésifs (NA)

- Pour l'habillage de colonnes rondes avec des produits SIBU, prière de respecter le rayon mini de courbure (voir le tableau technique des Informations-produits au catalogue OVERVIEW et au site www.sibu.at)
- Pour l'aide au montage, nous conseillons l'emploi d'un adhésif double-face pour fixer les deux bouts.
- Aussi dans l'habillage de colonne, il y a lieu de respecter le jeu de dilatation de 2-3 mm.
- Utiliser un blocage mécanique des bouts tel qu'un profilé ou une barre de seuil.
- Dans le cas d'un habillage de colonne avec les produits MULTISTYLE, nous recommandons l'application de la colle SIBUKLE pour fonds absorbants en plus de l'adhésif des plaques.

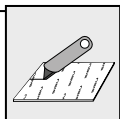
6



Protection des surfaces

- Nos produits sont systématiquement recouverts d'un film de protection. Ce dernier a vocation à y rester jusqu'à livraison et installation finales de l'objet réalisé.
- Ne pas appliquer de ruban adhésif du genre Tixo, Tesa ou Scotch et autres sur les surfaces desquelles on a déjà retiré le film de protection.

7



Couper

- Tous les produits SIBU DESIGN d'épaisseur inférieure à 2 mm. sont faciles à couper à l'aide d'un simple « cutter » du commerce. Dans ce cas, simplement entamer la surface décor d'un trait de cutter, puis briser la ligne à la main. Pour les épaisseurs jusqu'à 3 mm, le trait de cutter doit être nettement plus prononcé. Pour les produits autocollants (SA) ainsi que pour les références Punch Line 3D, il faut couper aussi au dos de la plaque la protection de l'adhésif ou le film coloré après avoir cassé la plaque. Veiller à utiliser toujours des lames neuves bien affûtées. Pour découpe automatisée, nous recommandons l'utilisation de machines à couper le papier ou les placages.

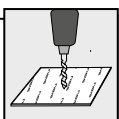
8



Emboutir

- Jusqu'à 1,5 mm., le mieux est d'utiliser un outil à ruban acier coupant ou « emporte-pièce ».

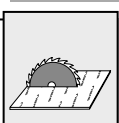
9



Percer

- Tous les produits SIBU DESIGN sont aptes à être percés par la face décor en premier.

10



Scier

Valeurs SIBU:

Jusqu'à 1 mm. d'épaisseur: HW 280x3,2 / 2,2x30 Z60 / 12,46-18,08 WZ,

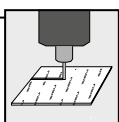
• Épaisseurs supérieures à 1 mm: HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 WZ/FA - HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 FZ/TR (Vitesse: 6000 tours / minute, avancement jusqu'à 25 m. / minute)

• LEATHER-LINE: HW 255x2,8 / 2,0x30 Z80 / 10,01 FZ WZ (Vitesse: 6000 tours / minute, avancement jusqu'à 10 m. / minute).

• Le meilleur résultat pour les produits de la gamme LEATHER-LINE est obtenu en ajoutant une plaque de MDF de 4 mm dessus et dessous, vitesse de rotation élevée et avancement lent.

* HW (matière-métal dur), WZ/FA (denture alternée), FZ (denture plate), TR (denture trapézoïdale)

11



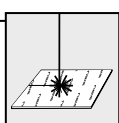
Fraiser

• Jusqu'à 2 mm. d'épaisseur: fraise de diamètre 3 mm., rotation entre 12 000 & 24 000 tours / minute, avancement jusqu'à 12 m. / minute.

• Par le dessus de la face décor: fraise à couper orientée à gauche, coupe à droite.

• Par le dessous de la face décor: fraise à couper orientée à droite, coupe à droite. Pour les matières d'épaisseur supérieures à 2 mm., ralentir l'avancement et utiliser une fraise de diamètre supérieur (6 mm.)

12

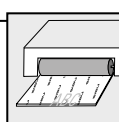


Découpe au laser

• Les produits SIBU DESIGN peuvent être découpés avec des machines « laser » du commerce. La vitesse d'avancement est fonction de la puissance (WATTS) de la machine.

• Vous trouverez dans le tableau technique du catalogue OVERVIEW ou sur www.sibu.at si le produit sélectionné est adapté ou non.

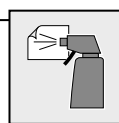
13



Imprimer

• Vous trouverez dans le tableau technique du catalogue OVERVIEW ou sur www.sibu.at les informations nécessaires afin de savoir si un produit Sibu est apte à être imprimé ou non. Les systèmes d'impressions et les encres présentes sur le marché sont très différentes les unes des autres. Des essais préliminaires sont donc indispensables pour valider le produit adéquat. Le résultat de l'impression dépend aussi du motif envisagé. Des échantillons du produit original sont mis à disposition des imprimeurs à cet effet.

14



Nettoyage/Soin

• DECO - LINE, STRUCTURE - LINE, ACRYLIC - LINE, PUNCH - LINE, PUNCH - LINE 3D : à l'aide d'un chiffon doux et propre pour les légères salissures (le chiffon doit toujours être propre et hors poussière).

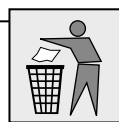
• A l'aide d'un produit de nettoyage pour matières plastiques ou pour vitres en cas de salissures importantes (ne pas appliquer le produit nettoyant directement sur nos plaques mais d'abord sur le chiffon de nettoyage et en quantité mesurée).

• Pas de produits nettoyants abrasifs, pas de dissolvants et pas d'alcool pur !

• LEATHER-LINE: les surfaces à effet cuir doivent être nettoyées à l'aide d'un savon liquide commun du commerce, éliminer ensuite le savon avec un chiffon humide, propre et hors poussière.

• SURFACES FOURRURES ARTIFICIELLES (FL PELO Marabu): éliminer les légères salissures par aspiration, sinon insister avec un chiffon humide.

15

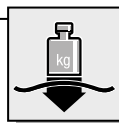


Élimination des déchets

• Si vous ne disposez pas d'un container dédié au recyclage des matières plastiques, nous choisissons uniquement des matières premières de premier choix qui sont par ailleurs autorisées à être incluses aux ordures ménagères générales.

• Pour votre information nous tenons à votre disposition nos certificats LGA pour l'ensemble de notre gamme.

16



Instructions pour le stockage

Les produits Sibu-Design doivent toujours être stockés dans un endroit fermé, jamais à l'extérieur! Veillez à respecter les règles suivantes:

• Stocker toujours les plaques à l'horizontale. Celles qui ont été livrées enroulées en carton doivent être déballées et posées à plat. Leur planéité sera d'autant meilleure si on les leste. (Disposez une protection supérieure en utilisant un carton ou un panneau martyr.)

• Retournez la plaque du dessus de la pile, face décor vers le bas.

• Stocker les produits SIBU protégés contre des rayons UV.

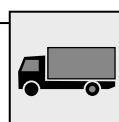
• Les produits SIBU ne doivent pas être exposés à l'humidité.

• Protéger le matériel contre la saleté, la poussière et des dommages mécaniques.

• Le stockage prolongé de plus d'un mois en-dessous de 0°C ou au-dessus de 30°C est à éviter car qualité de la surface décor pourrait en souffrir.

• Ne jamais stocker la colle SIBUKLE en dessous de +5 °C. Pour le transport, prévoir un emballage de protection contre le gel.

17



Instructions pour le transport

En général veillez à transporter les produits SIBU-Design dans des emballages qui les protègent des saletés, des rayons UV, de l'humidité et des coups.

• Utilisez des palettes solides, planes sur lesquelles vous poserez un premier carton de protection. La palette devrait toujours être légèrement plus grande que les plaques à livrer.

• Retournez la plaque du dessus de la pile, face décor vers le bas. Disposez une protection supérieure en utilisant un carton ou un panneau martyr. Assurez les plaques afin qu'elles ne puissent pas glisser les unes contre les autres.

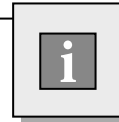
• Les angles et les côtés de la pile doivent être protégés.

• Températures inférieures à -35 °C ou supérieures à +50 °C ne doivent pas être en dessous ou être dépassées.

• Les plaques structurées doivent être empilées toutes dans le même sens.

• Il est possible de livrer les plaques SIBU roulées dans un carton. Vous trouverez dans le tableau technique du catalogue OVERVIEW ou sur www.sibu.at si le produit sélectionné est adapté à être enroulé ou pas.

18



Vous pouvez accéder à d'autres informations pour la mise en œuvre de nos produits en visionnant les films d'application sur www.sibu.at.

Cet outil informatif a été rédigé avec soin et conscience. Les indications sont le fruit d'une pratique d'expérience, de tests en usine et laboratoire et reflètent notre actuel stade de connaissance. Sur demande, nous fournissons des feuilles explicatives et des fiches techniques pour chacun des points abordés ici. Les réclamations pour des fautes de frappe ou des erreurs humaines ne seront pas prises en compte.